



Pentamaster International Ltd.
檳傑科達國際有限公司



投资者宣讲 截至 2024年12月31日

www.pentamaster.com

免责声明

本陈述中包含的信息仅供参考，不应用于任何投资或任何其他目的。

准备本报告所用的一些信息是从第三方或公共来源获得的。本报告中所载的信息尚未得到独立核实。对于本协议中所包含的信息或意见的公平性、合理性、准确性、完整性或正确性，本协议不作任何明示或暗示的陈述或保证，也不应依赖于此。本报告无意提供，您也不能依赖本报告提供，我们的财务或交易头寸或前景的完整或全面的分析。本陈述中所包含的信息和意见是在本陈述之日提供的，可在不另行通知的情况下更改，且不会更新以反映本陈述之日后可能发生的任何事态发展。

所有陈述，除了历史事实的陈述，包括在本陈述，是或可能是前瞻性的陈述。前瞻性陈述包括但不限于：使用诸如“寻求”、“预期”、“预计”、“估计”、“相信”、“打算”、“项目”、“计划”、“策略”、“预测”等词语或类似的将来或条件动词，如“将”、“将”、“应该”、“可能”、“可能”和“可能”。这些前瞻性的声明反映了公司当前的期望，信念，希望，意图或战略的未来和假设的现有信息。该前瞻性声明不保证未来的表现或事件，并涉及已知或未知的风险和不确定性。因此，由于若干因素，实际结果可能与前瞻性陈述中所载的资料有重大差别。您不应过分依赖这些前瞻性声明，本公司不承担任何义务公开更新或修改任何前瞻性声明。本报告中没有任何声明旨在或可能被解释为利润预测。

我们也不承担任何义务向您提供任何补充信息，或更新本演示或任何补充信息，或纠正本演示或任何补充信息中可能出现的任何不准确之处。

本陈述不构成购买或认购任何股份的要约或邀请，其任何部分均不构成与此相关的任何合同、承诺或投资决策的基础或依据。

目录



介绍

公司简介
投资案例

公司概述

里程碑
公司结构
董事会
管理团队
股东结构
对少数股东的承诺

股息政策和历史

业务概述

业务模式
价值链、供应商、客户
全球据点
生产设施
人力资本
公司治理
排放
企业社会责任
可持续性的投资
奖项与表彰

增长动力

发展战略
宏观经济风向
行业增长动力
市场份额和竞争优势

资本支出/投资项目/公司行动

新业务
商业前景

财务表现

财务亮点
损益表汇总和重要比率

资产负债表摘要和重要比率

盈利指引

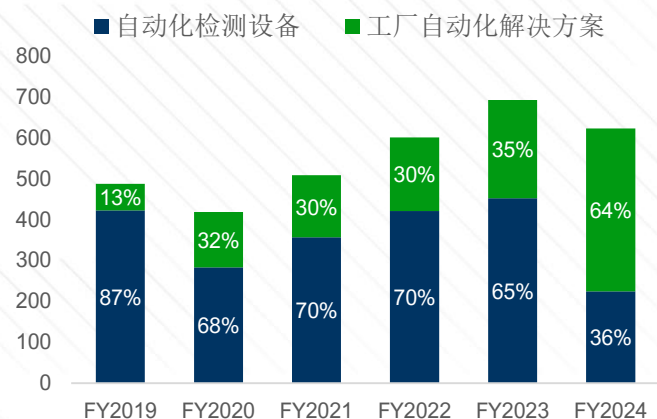
公司简介

檳杰科达国际有限公司（“公司”或“檳杰科达”）及其附属公司和子公司（“集团”或“檳杰科达集团”）为亚太地区、北美和欧洲的跨国制造商提供自动化技术解决方案，服务的行业包括但不限于半导体、电信、消费电子和汽车行业。

公司总部：马来西亚，檳城
成立时间：1991

母公司 Pentamaster Corporation Berhad (PCB)，在马来西亚股票交易所上市，股票代码：PENT.MK(彭博)。

两个主要收入来源：



从收入水平和高增速的利润方面来看，檳杰科达是在马来西亚中后端半导体自动化检测设备行业领军者之一



5年(2017年、2018年、2019年、2020年、2024年)进入福布斯“十亿以下最佳上市公司”亚太区前200名

连续2年(2019年、2020年)荣获在EDGE 的十亿马币林吉特俱乐部 (“BRC”) 颁发的科技行业“三年以上税后利润最高增长”奖

2021年，凭借卓越的出口表现和对马来西亚经济的贡献，公司获得星报出口卓越奖，被评为中型及大型公司的“年度出口商”



2023年最佳雇主 (檳城)，由马来西亚公积金 (EPF) 授予集团子公司



拥有创新能力，能提供高附加值的集成产品和解决方案

截至 2024 年 12 月 31 日，员工总数达 958 人，内部工程师超过 740 人。目前集团的总生产面积估计超过 200,000 平方英尺。第三座生产厂房已建成，面积达 720,000 平方英尺。

鉴于业务主张的性质主要是推出新的“特色”产品/前沿技术解决方案，有保障的采购订单的能见度很高

公司简介



已部署超过6,000多个项目



超过900多位雇员



超过700多位工程研发人员

主要市场



半导体



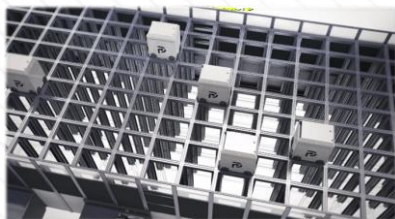
光电



汽车



医疗设备



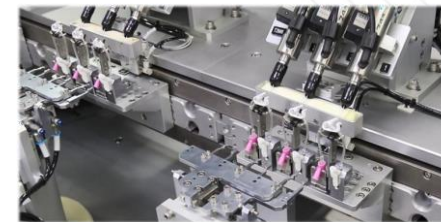
仓库自动化解决方案

i-Hub: 自动化Bin存储检索系统



工厂自动化解决方案

i-ARM: 智能化-自动机器人制造系统



医疗自动化解决方案

用于医疗器械的定制自动化装配、视觉检测和测试设备



自动化检测设备

晶圆老化及光学传感器测试一站式解决方案



承包制造服务

复杂机械重复制造服务一站式解决方案

投资案例

- 1 截至 2024 财年末，该集团的员工人数接近 950 人，2024 财年的收入为 6.2 亿令吉，PAT 为 1.07 亿令吉。
- 2 鉴于业务性质，集团有很高的确保采购订单的可见性
- 3
 - **2023 年收入创历史新高**，受集团 ATE（自动化检测设备）和 FAS（工程自动化方案）业务板块的推动。2024 年，FAS 业务部门的收入创下新高。
 - 集团近期在高性能半导体和先进封装设备及解决方案领域的发展和提升。
- 4 集团于 2017 年、2018 年、2019、2020 年和 2024 年五年荣登《福布斯》“亚洲最佳 10 亿美元以下企业 200 强”榜单，并自 2017 年起陆续荣获多项奖项及认证
- 5 财务比率强劲，净运营现金流为正数。截至 2024 财年，集团净现金头寸约为 65 百万美元（内部资金用于第三生产厂的全部建设）。
- 6 强大稳定的管理团队拥有丰富的技术专长和行业经验
- 7 拓展并进行亚太和欧洲地区的战略扩张，并成立全资子公司 Pentamaster Automation (Japan) Co., Ltd. ("PAJ")，以及集团在中国的外商独资子公司-- 檳杰科达科技（江苏）有限公司。在欧洲，集团在慕尼黑成立了 Pentamaster Automation (Germany) GmbH。该集团将进一步加强在越南、台湾和印度的业务布局。

目录



介绍

公司简介
投资案例

公司概述

里程碑
公司结构
董事会
管理团队
股东结构
对少数股东的承诺

股息政策和历史

业务概述

业务模式
价值链、供应商、客户
全球据点
生产设施
人力资本
公司治理
排放
企业社会责任
可持续性的投资
奖项与表彰

增长动力

发展战略
宏观经济风向
行业增长动力
市场份额和竞争优势

资本支出/投资项目/公司行动

新业务
商业前景

财务表现

财务亮点
损益表汇总和重要比率

资产负债表摘要和重要比率

盈利指引

里程碑



1991

公司成立。



1995

在上海设立首个代表处。



2001

成立 Pentamaster Technology.



2003

2003 年 7 月, PCB 在吉隆坡证券交易所 (KLSE) 第二板正式上市。



2004

2004 年 10 月, PCB 转至马来西亚证券交易所主板上市。

成立 Pentamaster Instrumentation 公司。



2019

福布斯“2019 年亚洲十亿以下最佳企业”榜单。
2019 年 THE EDGE 十亿林吉特俱乐部 (“BRC”) 奖。

收购 TP Concept Sdn Bhd.



2018

Pentamaster International Limited 在香港联合交易所有限公司主板上市。

在美国加利福尼亚州成立销售和技术支持办事处。

入选《福布斯》“2018 年亚洲十亿美元以下最佳企业”榜单。

峇株卡湾第二工厂开业。



2017

福布斯“2017 年亚洲 10 亿美元以下最佳企业”榜单。

PCB 被评为收入低于 10 亿美元的 200 家亚太地区上市公司之一。



2015

Pentamaster Equipment 开发了 i-ARMS, 以满足工业 4.0 的制造需求。



2006

成立 Pentamaster Equipment.



2020

福布斯“2020 年亚洲十亿美元以下最佳企业”榜单。

成立 Pentamaster MediQ.

2020 年边缘十亿林吉特俱乐部奖 - 三年税后利润增长最高奖 (科技行业)。



2021

亚太地区高增长企业 500 强。

马来西亚 2021 年增长冠军。

成立 Pentamaster Technology (Jiangsu) Limited. Pentamaster Automation (Japan) Co, Ltd. Pentamaster Innoteq Sdn. Bhd.



2022

2021 年卓越出口奖金奖。

卓越出口奖 - 2021 年年度出口商 (中型和大型公司)。



2023

成立 Pentamaster Automation (Germany) GmbH.



2024

开设峇都卡湾校园 3.0.

成立 Pentamaster Technology (Vietnam)。

入选《福布斯》“2024 年亚洲十亿美元以下最佳企业”榜单。

Pentamaster MediQ 获得 CE 标志认证。

公司架构

● **Pentamaster Corporation Berhad** 200201004644 (572307-U) Malaysia (马来西亚)

63.10%

Pentamaster International Limited
 檳傑科達國際有限公司 (MC-323853)
 Cayman Island (开曼群岛)

100%

Pentamaster InnoTeq Sdn. Bhd.
 202101030723 (1431023-V)
 Malaysia (马来西亚)

100%

Pentamaster Smart Solution Sdn. Bhd.
 200301023077 (625497-H)
 Malaysia (马来西亚)

100%

Origo Ventures (M) Sdn. Bhd.
 201401027996 (1104082-X)
 Malaysia (马来西亚)

Pingspace Sdn. Bhd.
 201701030527 (1244697-W)
 (Malaysia) (马来西亚)

100%

Pentamaster Technology (M) Sdn. Bhd.
 199501007290 (336488-H)
 Malaysia (马来西亚)

100%

Pentamaster Instrumentation Sdn. Bhd.
 200301034952 (637373-M)
 Malaysia (马来西亚)

100%

Pentamaster Equipment Manufacturing
 Sdn. Bhd. 200601029409 (749166-A)
 Malaysia (马来西亚)

100%

Pentamaster MediQ Sdn. Bhd.
 202001017008 (1373328-W)
 Malaysia (马来西亚)

100%

Pentamaster Equipment Manufacturing,
 INC. (82-4120867)
 United States (美国)

100%

TP Concept Sdn. Bhd.
 201001040387 (924312-H)
 Malaysia (马来西亚)

100%

Pentamaster Eva Sdn. Bhd.
 202401012789 (1558639-W)
 Malaysia (马来西亚)

35.64%

Penang Automation Cluster Sdn. Bhd.
 201601021441 (1192380-V)
 Malaysia (马来西亚)

100%

Pentamaster Technology (M) Sdn. Bhd.
 (Singapore Branch) (T18FC0094F)
 Singapore (新加坡)

100%

Pentamaster Technology (Jiangsu) Limited
 (91320507MA25TXWQXP)
 China (中国)

100%

Pentamaster Automation (Japan) Co., Ltd
 (0200-03-020389)
 Japan (日本)

100%

PentamasterAutomation (Germany)
 GmbH (HRB 283547)
 Germany (德国)

董事会



Chuah Choon Bin
执行主席

- 30年以上自动化设备及视觉检测系统设计制造经验
- 奥克兰大学电气和电子工程(荣誉)学士学位和硕士学位
- PCB董事会主席



Gan Pei Joo
执行董事兼首席财务官

- 20年以上财务和会计经验
- 澳大利亚注册会计师和马来西亚会计师协会会员
- 科廷科技大学会计学学位
- PCB董事会成员



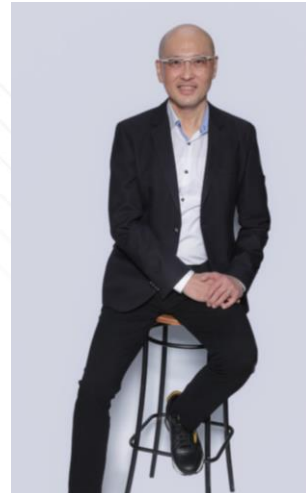
Leng Kean Yong
非执行董事

- 20年以上咨询、企业财务和商业战略经验
- 西密歇根大学工商管理学位(优等)
- PCB董事会成员



Sim Seng Loong
独立非执行董事

- 30年以上咨询、会计和财务经验
- 澳大利亚注册会计师和马来西亚会计师协会会员



Dr. Chuah Jin Choong
独立非执行董事

- 30年以上医疗行业经验
- 香港医学专科学院麻醉学院院士及澳洲及新西兰麻醉师学院院士
- 昆士兰大学医学和外科学学位



Chan May May
独立非执行董事

- 20年以上法律实践经验
- 1991年3月获得马来西亚律师资格
- 马来亚大学法律(荣誉)学位

管理团队



Hon Tuck Weng

运营总监

- 25年以上自动化解决方案行业经验
- 华威大学工程商业管理研究生证书
- 林肯大学计算机研究高级文凭



You Chin Teik

首席运营官
(自动化检测设备)

- 20年以上视觉工程经验
- 负责研究和开发活动
- 南澳大利亚大学工商管理硕士 (MBA)



Teh Eng Chuan

首席运营官
(自动装卸设备)

- 20年以上机器视觉检测、设计和控制经验
- 负责自动化检测设备部门的日常运作
- 马来西亚伍伦贡大学伯乐学院计算机科学高级文凭



Ng Chin Keng

首席运营官
(工厂自动化解决方案)

- 20年以上自动化解决方案行业经验
- 负责槟杰科达设备的日常运作
- 林肯大学计算机和信息系统荣誉学位



Ong Thean Lye

首席运营官
(医疗)

- 30年以上工程和医疗工程经验
- 负责医疗仪器部
- 马来西亚理科大学电子技术应用科学专业工商管理硕士(MBA)和荣誉学位

股东架构

PIL (截至2024年12月31日)

股东	管理层	股数	所有权
PCB	-	1,533,549,989	63.90%
Chuah Choon Bin	是	26,611,200	1.11%
Gan Pei Joo	是	8,457,544	0.35%
Dr Chuah Jin Chong	否	280,000	0.01%
Leng Kean Yong	否	250,000	0.01%
雇员	是	108,697,471	4.53%
公众流通	-	722,153,796	30.09%
总计		2,400,000,000	100.00%

来源: 彭博 / HKEx.com

PCB (截至2024年12月31日)

股东	管理层	股数	所有权
Chuah Choon Bin	是	140,420,120	19.74%
雇员公积金局	-	59,580,650	8.38%
马来西亚退休金基金 (KWAP)	-	42,699,175	6.00%
Lembaga Tabung Haji	否	38,962,600	5.48%
Loh Nam Hooi	否	437,400	0.06%
Gan Pei Joo	是	50,486	0.01%
Leng Kean Yong	否	55,000	0.01%
公众流通	-	429,111,690	60.32%
总计		711,317,121*	100.00%

来源: 彭博 / 马来西亚交易所

* 未计入作为库存股保留的1,000,000股

对少数股东的承诺

我们致力于为少数股东创造价值，并通过各种方式为他们创造最佳利益：

定期与少数股东接触：

1. 季度业绩电话会议
2. 临时电话会议
3. 专门的IR邮件/联系方式
4. 召开年度股东大会

保护少数股东权益：

1. 概述股东提议选举除退休董事以外的董事的程序
2. 超过半数的董事会成员为独立/非执行董事

及时披露相关信息：

1. 及时通过网站和电子邮件分发和发布公告和结果

股东回报：

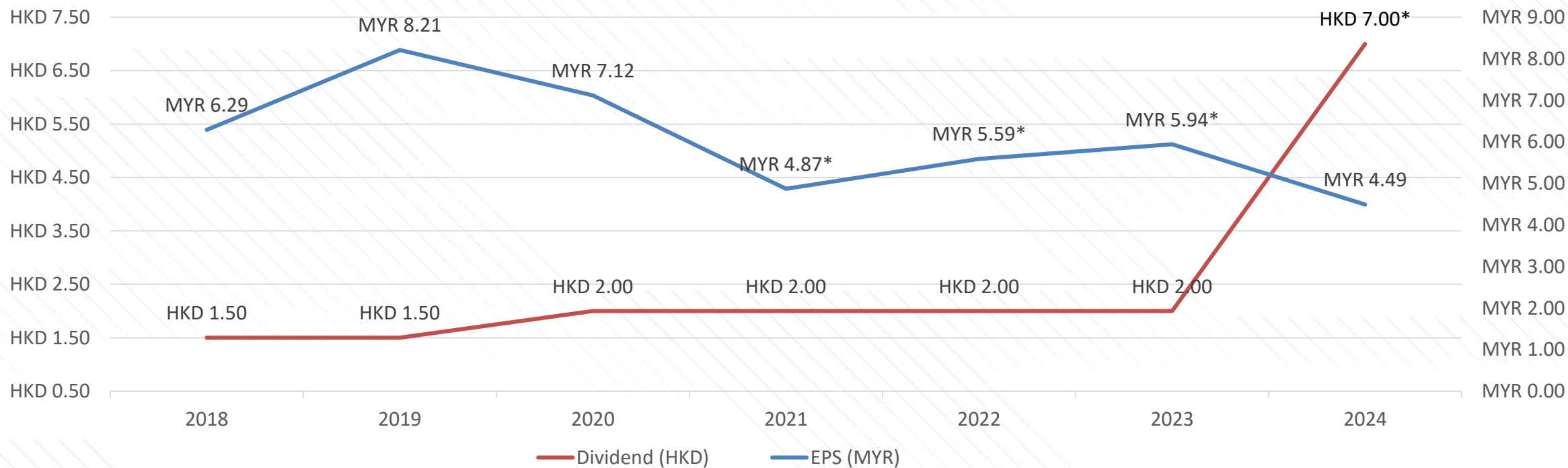
1. 采用可持续的股息政策，平衡中短期营运资金需求和现金余额

股息政策及过往股息

公司采取“可持续派息政策”，平衡中、短期营运资金需求和现金余额。

*於 2024 年 12 月 19 日，本公司宣佈建議私有化本公司，該計劃的部分內容包括於計劃成功後派發特別股息 0.07 港元每股。

EPS 與股息(仙)



目录



介绍

公司简介
投资案例

公司概述

里程碑
公司结构
董事会
管理团队
股东结构
对少数股东的承诺

股息政策和历史

业务概述

业务模式
价值链、供应商、客户
全球据点
生产设施
人力资本
公司治理
排放
企业社会责任
可持续性的投资
奖项与表彰

增长动力

发展战略
宏观经济风向
行业增长动力
市场份额和竞争优势

资本支出/投资项目/公司行动

新业务
商业前景

财务表现

财务亮点
损益表汇总和重要比率

资产负债表摘要和重要比率

盈利指引

业务模式 - 自动化检测设备(ATE)

Pentamaster Technology (M) Sdn. Bhd.

我们的机器设计平台

高速转塔底座

高速玻璃转塔底座

线性龙门取放底座

重力进给底座

卷轴至卷轴底座

设备前端模块

引线框架底座

自动化测试解决方案

分立器件和集成电路

SiC | GaN | 功率模块

光电/MEMS 传感器

激光打标与切割解决方案

晶圆级封装

带状包装

托盘级包装

Pentamaster Instrumentation Sdn. Bhd.

自动化装配

SiC | GaN | 功率模块

光电/MEMS 传感器

预烧解决方案

SiC | GaN

VCSEL, LED

自动光学检测 (AOI) 解决方案

分立器件和集成电路

SiC | GaN | 功率模块

光电/MEMS 传感器

业务模式 - 自动化检测设备(ATE)

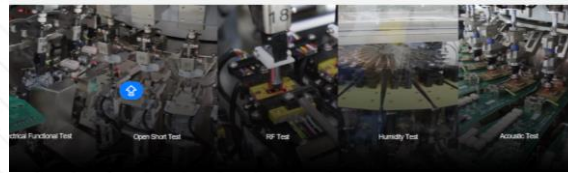
Our Machine Design Platform

Every part of our design ranging from hardware to software is customizable to meet different needs and requirements.



Test Solutions Discrete & ICs

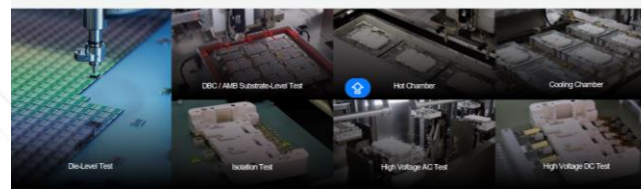
Pentamaster's semiconductor ATE solutions are designed to meet the very needs of manufacturers of glass, analog circuits, system on chip and system in package devices.



PERFORMANCE TEST

Test Solutions SiC | GaN | Power Modules

We offer end-to-end test solutions for IPM, SiC and GaN based power devices covering both front and back end testing.



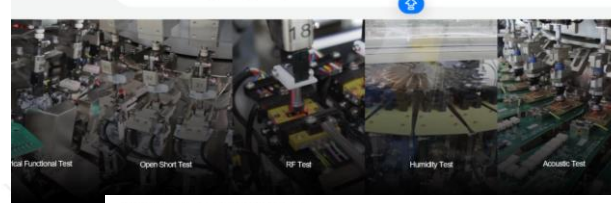
Range of Input & Output Media Configurations

We offer a wide range of input and output configurations which can be mixed & matched to different needs & requirements.



Test Solutions Discrete & ICs

Pentamaster's semiconductor ATE solutions are designed to meet the very needs of manufacturers of glass, analog circuits, system on chip and system in package devices.



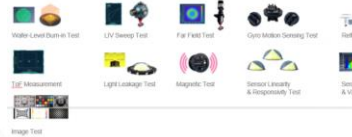
Wafer Burn-In Series Silicon carbide (SiC) | Gallium nitride (GaN)

Our series supports various chuck quantities and configurations to maximize UPH based on customer's requirements. Enabling full customizability while supporting mass production testing.



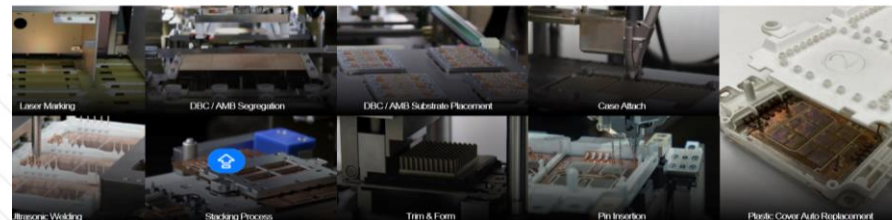
Test Solutions Electro-Optical MEMS / Sensors

We offer diverse range of test solutions for electro-optical sensors ranging from wafer-level testing to final product testing.



Automated Assembly Solutions SiC | GaN | Power Modules

We offer custom design stand-alone and in-line automated assembly equipment that covers all aspects of the manufacturing processes of Power Modules.



业务模式 - 工厂自动化解决方案 (FAS)

Pentamaster Equipment Manufacturing Sdn. Bhd.

工厂自动化

智能自动化机器人制造系统 i-ARMS

我们的市场领域



餐饮



消费品



半导体



汽车



医疗技术制造



家禽养殖场



可再生能源

仓库自动化

自动存储和检索系统

迷你 ASRS 储存系统

高速分拣系统

机械和产品承包制造

制造

构建到打印/参考

供应链采购

现场调试

售后服务

业务模式 - 工厂自动化解决方案 (FAS)

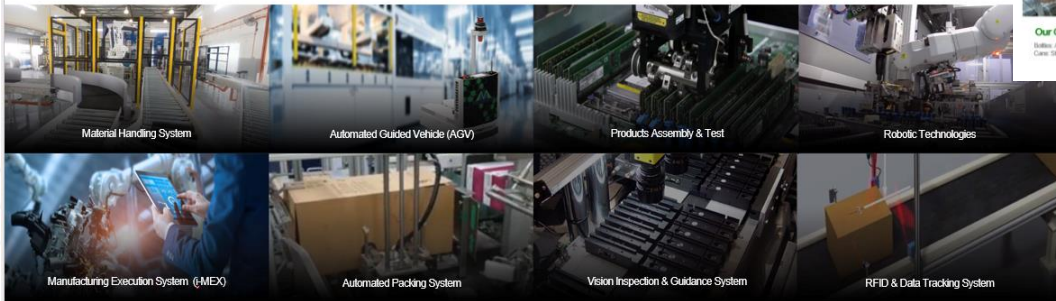
PENTAMASTER

Factory Automation Solutions (FAS) intelligent-Automated Robotic Manufacturing System (i-ARMS)

One-stop factory automation solution designed to optimize the performance of production and manufacturing industries.

- Eliminates the reliance on human labors
- Increases productivity & throughputs
- Real-time production monitoring system
- Enhances product's quality consistency

Technological innovations incorporated into i-ARMS :



Warehouse Automation Solutions (WAS) Automated Storage & Retrieval System (SCOOT-CAR)

- 01** Better Utilization of Floor Space
- 02** Enhanced Inventory Data
- 03** Efficient Time Management
- 04** Efficient Labor Allocation
- 05** Increased Throughputs & Productivities

Warehouse Automation Solutions (WAS) Mini ASRS Stockers System

A mini ASRS system that is designed to store and retrieve smaller loads such as totes, cases, trays and more depending on customer's specific requirements.

- Secure & inaccessible to unauthorized personnel
- 95% Enhances picking accuracy up to 95%
- Utilizes every space of overhead compartment
- Compact footprint with higher storage capacity
- Reduces labor costs
- Real-time visibility and tracking with WMS



Our Market Sector Intelligent Automated Robotic Manufacturing System (i-ARMS)

Food & Beverage A set of table made equipment interconnected together into an automated line for bottles and cans filling operations.	Consumer Products Providing customized automation solutions to help consumer products manufacturers meet the ever-growing demand.	Semiconductor Research, and optimize the production of semiconductors to fulfill significant demands and drive electronic innovations.
Our Capabilities Bottle Assembly, PET, HDPE, Glass Bottles, Cans, Steel, Aluminum Cans	Our Capabilities Flat Assembly, Liquid Dispensing & Filling, Product Testing, 360 Vision Inspection, Carton Packaging Integration/Packaging	Our Capabilities Automation for material transport & handling, Automated Assembly, Auto Packaging & Labeling

Our Market Sector Intelligent Automated Robotic Manufacturing System (i-ARMS)

MediTech Manufacturing Full turnkey automation solutions for the pharmaceutical and medical device industries.	Automotive Paving the way to continuous success with better efficiency, accuracy and productivity for the automotive industries.	Renewable Energy We provide end-to-end solar cell manufacturing automation by fusing high-speed robotic handling together with wet process machinery, advanced vision inspection, sorting and beyond.	Poultry Farm An end-to-end automated solution for eggs grading covering wide range of processes from start to finish.
Our Capabilities Material Handling, Product Assembling, Needle Grinding, Vision Inspection	Our Capabilities Smart EV Assembly Automation, Intelligent Painting Solution, Integrated Stamping Automation, Smart ICE Assembly Solution, Welding and Assembly Solution	Our Capabilities Solar Cell Transfer, Solar Cell Load / Unloading, Vision Inspection, Electrical Testing	Our Capabilities Automated Feeding System, Automated Drinking System, Automated Egg Collection System, Automated Manure System, Ventilation System, Intelligent IoT System, Egg Grading System, Automated Packaging

We provide turnkey repetitive equipment manufacturing services that include build to print for complex machines, enabling manufacturing industries scale their production to levels that would be impossible in-house.

- 01** Fabrication
- 02** Build To Print / Reference
- 03** Supply Chain Sourcing
- 04** Site Commissioning
- 05** After-Sales Service

Warehouse Automation Solutions (WAS) High Speed Sortation System

- Flexible, fast and high-quality products sorting
- Increases product handling capacity
- Reduces labor costs
- Customizable to suit any warehouse operations

Suitable for all kinds of goods with variable shape, size and weight

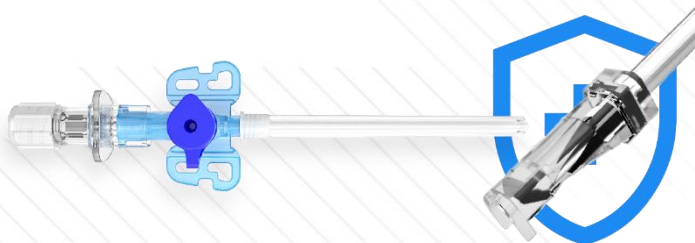
业务模式 - 医疗器械与制造

Pentamaster MediQ Sdn. Bhd. (马来西亚)

我们专门生产专有医疗器械，如

静脉注射导管

带孔静脉导管



无孔静脉导管 (有翼/无翼)



笔针



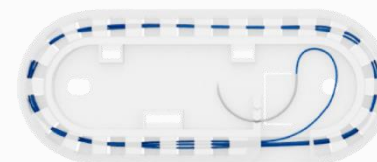
带主动安全装置的笔针



带被动安全装置的笔针



手术缝合线



不可吸收的手术缝合线

采血装置



业务模式 - 医疗器械与制造

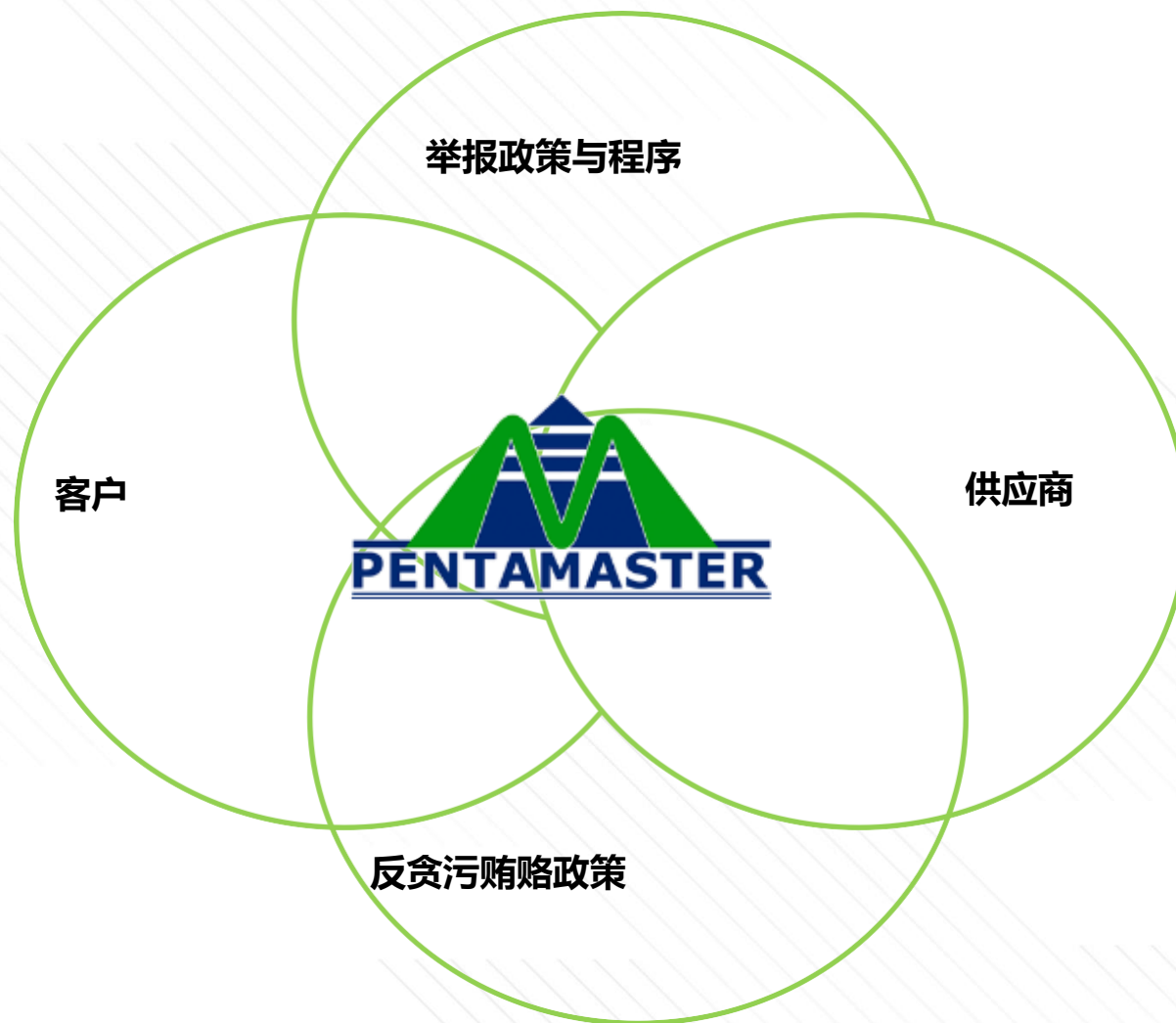
我们的医疗生产设施



价值链、供应商、客户

管理集团复杂的价值链，确保企业文化的可持续性和道德性：

- 客户调查和反馈
- 产品责任与质量保证
- 客户投诉政策
- 知识产权和数据保护



- 供应商审计
- 供应商反馈
- 供应商会议
- 供应商评价和评估程序

全球网络



马来西亚

厂房 1.0

Plot 18 & 19, Technoplex, Medan Bayan Lepas, Taman Perindustrian Bayan Lepas, Phase IV, 11900 Penang, Malaysia.

厂房 2.0

749, Persiaran Cassia Selatan 4, Taman Perindustrian Batu Kawan, Bandar Cassia, 14110 Simpang Ampat, Penang, Malaysia.

厂房 3.0

PMT 861, Persiaran Cassia Selatan 6, Taman Perindustrian Batu Kawan 14110, Bandar Cassia.

中国

苏州办事处

Room 102, 1st Floor, Building 5, 88 Wanli Road, Yuanhe Street, Xiangcheng District, Suzhou City, Jiangsu Province, 215006 China.

美国

加州办事处

830 Stewart Drive, Suite 177, Sunnyvale, CA 94085

日本

横滨办事处

YS Yokohama Nishiguchi Building 7F 2-25-1 Tsuruya-cho, Kanagawa-ku, Yokohama-shi, Kanagawa, Japan, 221-0835

德国

Gilching办事处

Lilienthalstr. 2a 82205 Gilching, Germany

新加坡

新加坡分公司

3 Shenton Way #15-08 Shenton House Singapore (068805).

越南

胡志明办事处

Office 403, Songha Building, No.10, Street 33, Town 2, An Khanh Ward, Thu Duc, Ho Chi Minh City, Vietnam.

生产设施



总部

Plot 18 & 19, Technoplex, Medan Bayan Lepas, Taman Perindustrian Bayan Lepas, Phase IV, 11900 Penang, Malaysia.

厂房 2.0

PMT 749, Persiaran Cassia Selatan 4, Taman Perindustrian Batu Kawan, 14110 Bandar Cassia, Penang, Malaysia.



厂房 3.0

51392, Plot 1 (B), H.S.(D) PT6171, Persiaran Cassia Selatan 6, Taman Perindustrian Batu Kawan 14100 Simpang Ampat, Penang, Malaysia.



股份名称 – Penta 股份代号 – 7160

(马来西亚证券交易所 – 创业板(2003年7月))

(马来西亚股票交易所 – 主板市场(2004年10月))

建筑面积 - 140,000 平方英尺

HKEX

香港交易所

股份名称 – Pentamaster 股份代号 - 1665

香港联合交易所有限公司 – 2018年1月

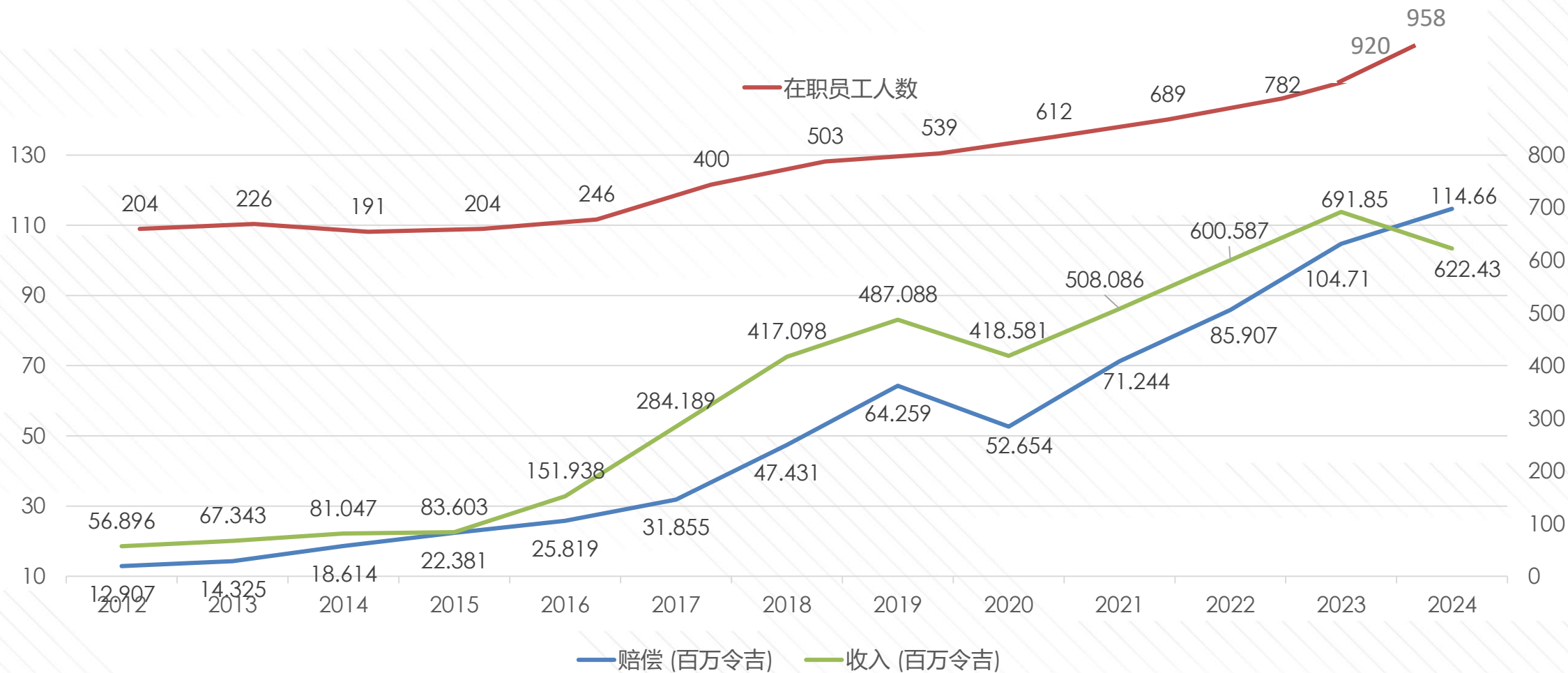
建筑面积 - 100,000平方英尺

720,000 平方英尺

Batu Kawan, Penang (峇都交湾, 檳城)

人力资本

集团视员工为最重要的资产之一。公司坚信，要雇佣合适的人才，培养和留住有能力的员工，并提供具竞争力的薪酬福利。截至2024年12月31日，集团员工总数为958人，是10年前的三倍多。



公司治理

集团保持高标准的治理，此目标对长期业务至关重要

董事会的职责之一是提供独立和有效的领导以监督集团的业务和事务管理，并以符合利益关系人最大利益、永续且能持续获利的方式增长。董事会还制定和审查集团关于公司治理的政策和做法，包括集团的内部控制和风险管理框架



董事会多元化将(包括但不限于)技能、知识、性别、年龄、文化和教育背景或专业经验纳入考虑



33% **女性**董事

18.2% **女性**员工 (统计至2023年12月31日止)



董事会50%由独立董事及非执行董事组成

审计委员会，薪酬委员会和提名委员会由**独立董事/非执行董事**组成

排放量

下表总结了集团2022至2024年的总排放量

排放量	Breakdown	目标 ^(a)	截至2024年12月31日		截至2023年12月31日		截至2022年12月31日	
			数量	强度 ⁽¹⁾	数量	强度 ⁽¹⁾	数量	强度 ⁽¹⁾
温室气体	直接	2030年前强度 < 20%	1.33	0.0021	1.21	0.0020	1.33	0.0022
	间接	2030年前强度 < 20%	4,313.92	6.9307	4,030.22	6.7105	4,313.92	7.1828
危险废物	工业浪费	2030年前强度 < 20%	6.70	0.0108	0.75	0.0012	0.21	0.0003
无危险废物	固体废物	2030年前强度 < 20%	117.09	0.1881	148.39	0.2471	117.09	0.1950

下表总结了集团2021至2023年的资源使用情况

资源	目标 ^(a)	截至2024年12月31日		截至2023年12月31日		截至2022年12月31日	
		强度 ⁽¹⁾	数量	强度 ⁽¹⁾	数量	强度 ⁽¹⁾	强度 ⁽¹⁾
能源(电力)	2030年前强度 < 20%	6,464.24	10.3854	6,040.32	10.0574	6,464.24	10.7632
水	2030年前强度 < 20%	30,293.00	48.6687	30,033.00	50.0061	30,293.00	50.4390
包装材料	2030年前强度 < 20%	117.09	0.1881	148.39	0.2471	117.09	0.1950
纸张	2030年前强度 < 20%	2.35	0.0038	1.37	0.0023	2.35	0.0039

(a) 以2020年为基准年的削减目标

(1) 总资源使用强度是根据2024年、2023年和2022年的排放量除以集团收入(百万令吉)计算得出的。

温室气体排放和危险废物的合规性和监测

- 由不同职能部门组成的专门ESG委员会负责审查和监督集团所有工厂的环境管理系统。
- 通过ISO 9001:2015, 集团严格遵守相关环境法律法规。



企业社会责任倡议 – 环境、社会和治理

通过我们对 ESG 的承诺，我们积极致力于支持社会福祉并坚持强有力的管治实践，确保为社会和我们的业务做出积极贡献。



企业社会责任倡议 - 员工福利

团队建设活动

公司最大的财富就是举办各种有趣而富有挑战性的活动，将来自不同部门、不同岗位、不同种族和不同年龄的员工紧密联系在一起，为每个人营造一个健康友好的工作环境。

体育设施

维护良好的球场可供使用。您可以在这个羽毛球馆的球场上尽情挥洒球技。这里空气流通良好，确保无风阻力。您和您的羽毛球伙伴一定会打出一场公平、有趣的比赛。

日间托儿所

Pentamaster 是槟城首家在其办公场所内设立幼儿园的企业。

***营业时间：上午 8:00 至下午 6:30**



PENTAMASTER
DAY CARE CENTRE



永续性投资

永续发展目标(SDG)	集团观点	集团的努力及作为
 <p>目标3 良好的健康与福利 确保健康的生活，促进各年龄段所有人的福祉。</p>	<p>工作组认真对待任何可能危及工作场所健康和安全的风险。该集团促进工作场所的健康、安全和福利。</p>	<p>工作场所健康和安​​全： 集团为员工提供安全的工作环境，并拥有各类体育及康乐设施。</p>
 <p>目标4 优质教育 确保广泛和公平的优质教育，促进全民终身学习。</p>	<p>集团通过提供教育和技能发展机会，关注员工和小区的进步、发展和包容。</p>	<p>员工训练及发展： 集团除了投资员工的学习发展以支持集团未来的业务战略外，也投资于社区教育。</p>
 <p>目标8 优质就业与经济成长 促进包容且永续的经济成长，达到全面且具生产力的就业状况，让每一个人都有份好工作。</p>	<p>集团致力于使公司成为一个充满活力的工作场所。</p>	<p>公平的机会： 集团在职涯晋升上提供员工不受歧视的公平机会，且绝不容忍性骚扰。</p>
 <p>目标9 工业、创新及基础设施建设 建立有韧性的基础设施，并促进具包容和永续的工业化及创新。</p>	<p>本集团将创新视为未来不同业务领域解决方案的优先事项。</p>	<p>研发： 集团设置KPI来开发新的解决方案和/或提高现有解决方案的生产力，以便更好地为客户服务。</p>

永续性投资

永续发展目标(SDG)	集团观点	集团的努力及作为
 <p>目标10 减少不平等 减少国家内部及国家间的不平等</p>	<p>集团致力于为员工创造平等的机会。</p>	<p>平等的机会： 各级工作人员都有平等的就业和晋升机会。集团不歧视并重视基于优点、专门知识、经验和奉献精神的重大贡献。</p>
 <p>目标12 责任消费与生产 确保永续消费和生产模式</p>	<p>集团将监控废物管理纳入业务营运的一部分</p>	<p>负责的废物管理： 电子和包装是集团产生废物的来源，但危险废物由认证供应商定期回收。</p>
 <p>目标13 气候行动 采取紧急行动应对气候变迁及其冲击</p>	<p>集团致力于在业务营运过程中尽量减少对环境的影响。</p>	<p>减量目标： 集团将2020年作为基准年，提出到2030年整体减排20%的目标。</p>

奖项与表彰



技术进步



企业营运



战略合作伙伴及杰出供应商

ESG



FTSE4Good

富时罗素确认，Pentamaster Corporation Berhad 已根据 FTSE4Good 标准进行了独立评估，并符合成为 FTSE4Good 指数系列成分股的要求。由全球指数供应商富时罗素创建的 FTSE4Good 指数系列，旨在衡量在环境、社会和管理 (ESG) 方面表现出色的公司的表现。富时社会责任指数被广泛的市场参与者用来创建和评估负责任的投资基金和其他产品。



良好的就业环境

目录



介绍

公司简介
投资案例

公司概述

里程碑
公司结构
董事会
管理团队
股东结构
对少数股东的承诺

股息政策和历史

业务概述

业务模式
价值链、供应商、客户
全球据点
生产设施
人力资本
公司治理
排放
企业社会责任
可持续性的投资
奖项与表彰

增长动力

发展战略
宏观经济风向
行业增长动力
市场份额和竞争优势

资本支出/投资项目/公司行动

新业务
商业前景

财务表现

财务亮点
损益表汇总和重要比率

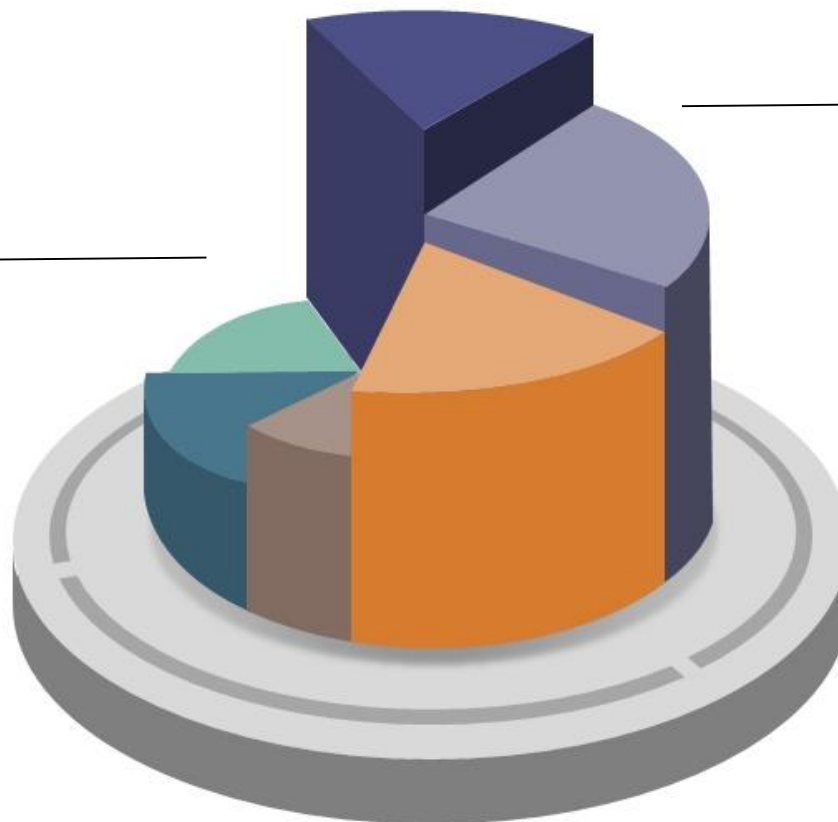
资产负债表摘要和重要比率

盈利指引

发展策略

多元化产品与解决方案

- 随着交通和汽车行业的电气化，为电动汽车开发更深入的解决方案
- 在光电领域提供垂直及水平整合的客制化解决方案



地域多样化

- 深入扩张大中华区域业务
- 进入主要汽车市场（日本/德国）

多元化事业部门

- 通过槟杰科达医疗 MediQ，利用 TP Concept对单次使用医疗器材的知识积极发展医疗部门。
- 通过i-ARMS解决方案，实现工业 4.0和物联网应用

宏观经济顺风

Figure 2. Evolution of 2025 Growth Forecasts (Percent)

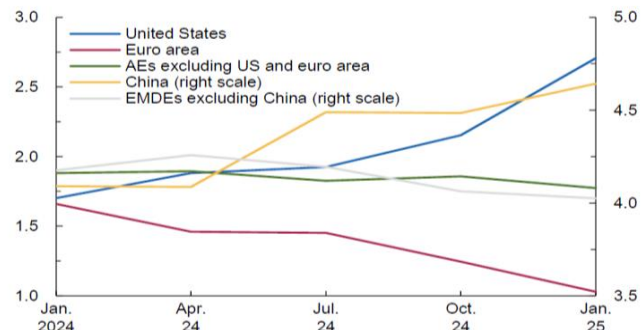
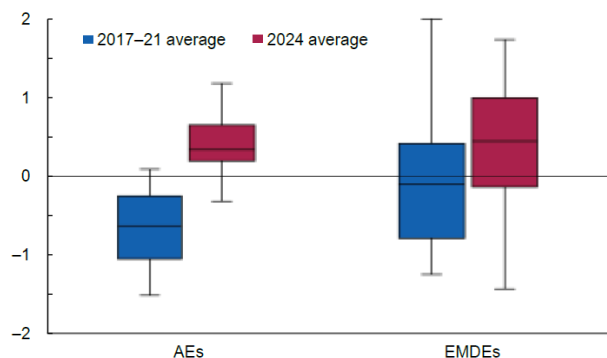


Figure 3. Cross-Country Inflation Expectations (Percentage point deviation from target, next 12 months)



Sources: Central bank websites; Consensus Economics; Haver Analytics; and IMF staff calculations.

Note: The horizontal lines in the middle of the boxes are the medians, and the upper (lower) limits of the boxes are the third (first) quartiles. The whiskers show the maximum and minimum within a boundary of 1.5 times the interquartile range from the upper and lower quartiles, respectively. AEs = advanced economies; EMDEs = emerging market and developing economies.

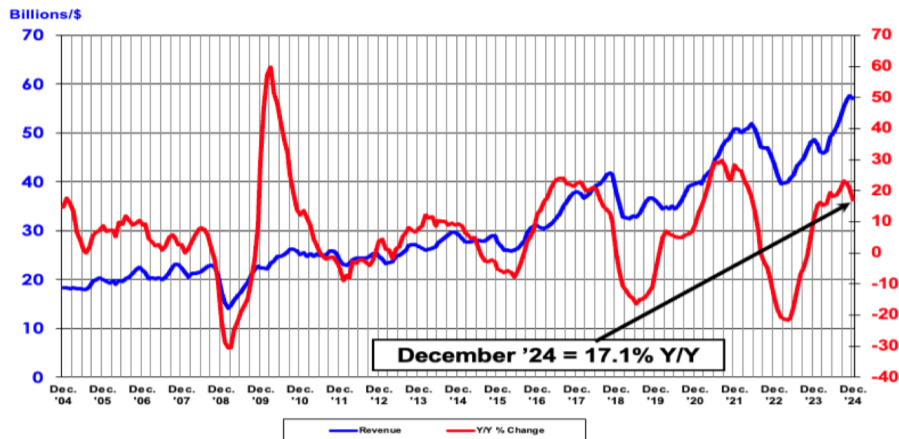
Source: IMF, World Economic Outlook, Jan 2025 ([link](#))

分歧与不确定性

- 预计2025年和2026年全球经济增长率均为3.3%，低于3.7%的历史平均水平。全球总体通胀率预计在2025年降至4.2%，2026年降至3.6%，发达经济体比新兴市场和发展中市场更早回到目标值。在发达经济体中，增长预测的修订方向不同。
- 在美国，潜在需求依然强劲，反映出强大的财富效应、限制性较小的货币政策立场以及有利的金融条件。预计2025年的增长率为2.7%。预计到2026年，增长将趋缓至潜在水平。
- 在欧元区，由于地缘政治紧张局势继续拖累情绪，预计经济增长将有所回升，但步伐将比预期更加缓慢。2024年底的增长势头弱于预期，制造业消退，政治和政策不确定性加剧，这些都是2025年下调0.2%至1.0%的原因。2026年，随着金融条件放宽、信心增强以及不确定性有所减弱，在国内需求增强的帮助下，经济增长将上升1.4%。
- 在新兴市场和发展中经济体中，2025年和2026年的增长表现预计与往年相同。中国2025年的增长率小幅上调0.1%，达到4.6%。这一调整反映了2024年的结转，以及11月宣布的财政一揽子计划在很大程度上抵消了贸易政策不确定性增加和房地产市场拖累对投资的负面影响。2026年，随着贸易政策不确定性的影响消散，以及退休年龄的提高减缓了劳动力供应的下降，预计经济增长将主要稳定在4.5%。
- 2025年和2026年的世界贸易量估计略有下调。修订的原因是贸易政策的不确定性急剧增加，这可能会对贸易投资企业的投资造成极大的损害。
- 预计通货紧缩将继续得到缓解。劳动力市场的逐步降温预计将抑制需求压力。加上能源价格的预期下降，预计总体通胀率将继续向中央银行的目标下降。预计到2025年，美国的通胀率将接近但高于2%的目标，而欧元区的通胀态势将更加低迷。预计中国将持续低通胀。

行业增长动力

Worldwide Semiconductor Revenues Year-to-Year Percent Change



Worldwide Foundry Market Forecast



2024 年全球半导体销售额增长 19.1%；预计 2025 年将实现两位数增长

- **2024年全球半导体销售额达到6276亿美元**，比2023年的5268亿美元增长了19.1%。**2024年第四季度的销售额为1709亿美元**，比2023年第四季度增长了17.1%，比2024年第三季度增长了3.0%。
- 2024 年是全球半导体市场销售额最高的一年，年销售额首次突破 6000 亿美元，预计 2025 年将实现两位数的市场增长。半导体几乎支持所有的现代技术，包括医疗设备、通信、国防应用、人工智能、先进的交通运输和无数其他技术，其长期行业前景令人难以置信地强劲。
- 从地区来看，美洲 (44.8%)、中国 (18.3%) 和亚太地区/所有其他地区 (12.5%) 的年销售额均有所增长，但日本 (-0.4%) 和欧洲 (-8.1%) 则有所下降。12 月份，美洲的月同比销售额增长了 3.2%，但亚太地区/所有其他地区 (-1.4%)、中国 (-3.8%)、日本 (-4.7%) 和欧洲 (-6.4%) 的销售额则有所下降。预计到 2032 年，美国的国内芯片生产能力将增加两倍，这将使美国在加强供应链和帮助满足不断增长的全球需求方面处于有利地位。
- 2024 年，逻辑产品的销售总额达 2126 亿美元，成为销售额最大的产品类别。存储器产品的销售额位居第二，2024 年将增长 78.9%，达到 1,651 亿美元。DRAM 产品是存储器的一个子集，其销售额增长了 82.6%，是 2024 年增长百分比最高的产品类别。
- 全球对人工智能 (AI) 和高性能计算 (HPC) 的需求将持续增长，2025 年的增长率将超过 15%。从云数据中心到特定行业领域的主要应用市场预计都将进行升级，这预示着半导体行业将迎来新一轮繁荣。主要受人工智能加速器所需的高端产品渗透率不断提高的推动，存储器领域预计将激增 24% 以上。非存储器部分预计将增长 13%，主要是由于 AI 服务器、高端手机集成电路和 WiFi7 对先进节点集成电路的强劲需求。

市场份额和竞争优势

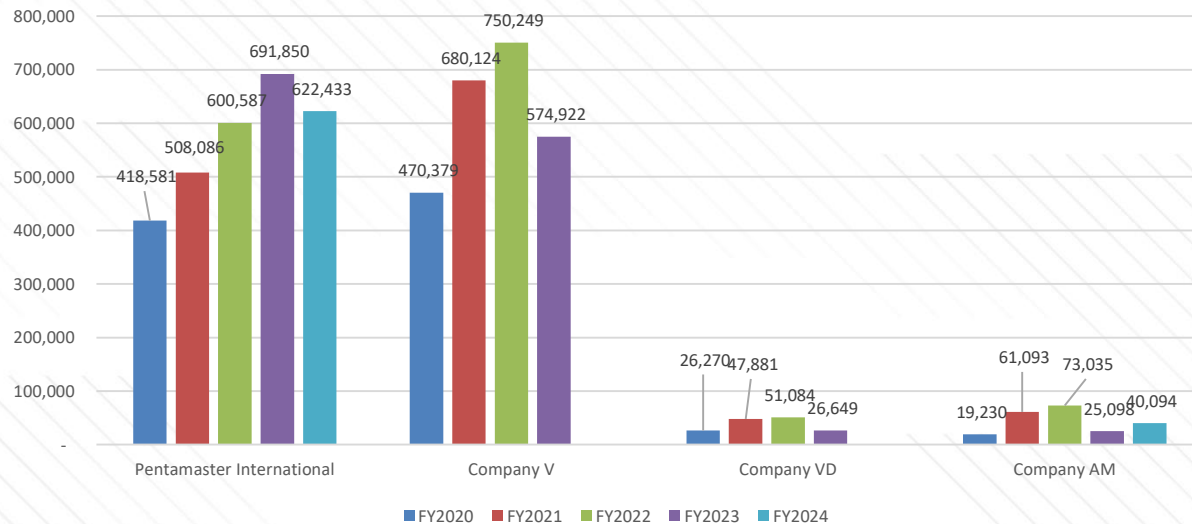
独特的竞争优势

- 作为 FAS 业务分部的一部分，我们集团能够定制非内存 ATE 和测试处理机。我们在机器人技术、机械工程、视觉检测、控制优化、光学、软件自动化和固件编程等方面拥有丰富的工程技术，这些都是我们集团的独特卖点。
- 我们集团的管理团队在半导体相关行业平均拥有 20 多年的工作经验。他们对生产流程、分销渠道的了解和理解，以及与价值链中利益相关者的良好专业关系，是我们集团在 ATE 和 FAS 市场取得成功的关键因素。
- 我们集团的客户群主要包括跨国公司，这些公司一直依赖我们开发可靠的测试设备和自动化解决方案。集团在国内外享有盛誉，连续四年（2017、2018、2019、2020 年）入选“福布斯十亿美元以下最佳企业”亚太地区上市公司榜单。

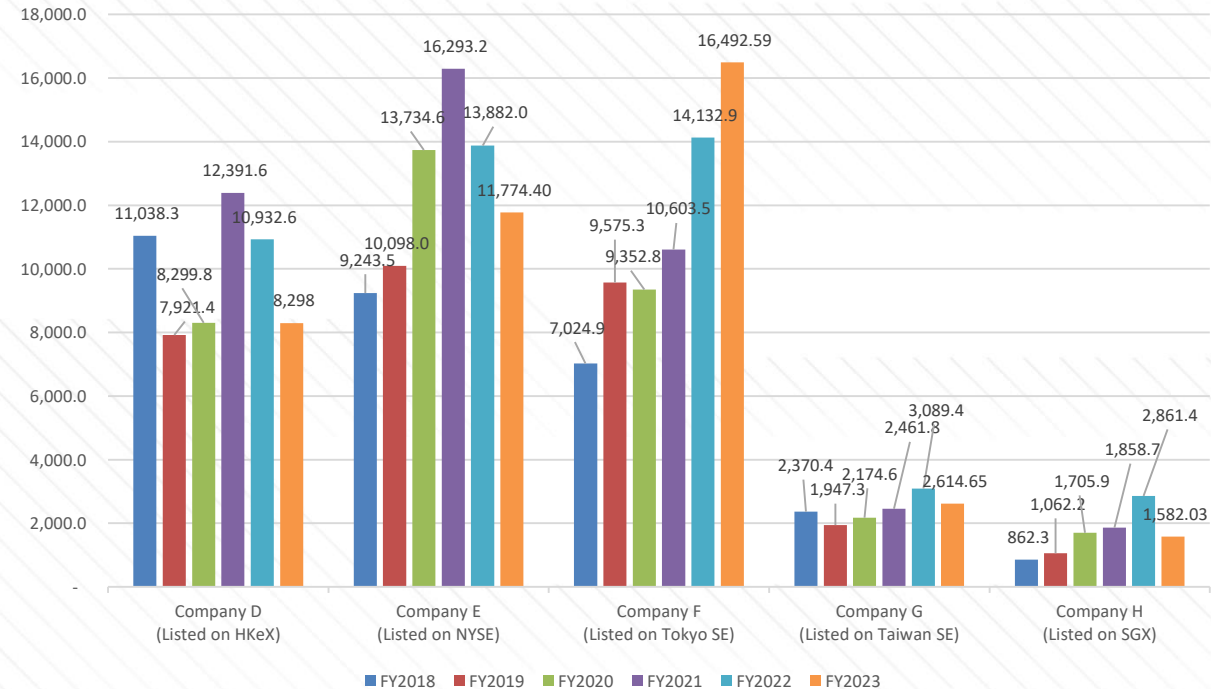
市场份额

*后端 ATE 竞争对手的简介基于各公司的财务报告。要对我们集团和竞争对手进行公平的要对我们集团和竞争对手进行公平比较，就必须提供有关后端测试设备的收入信息。后端测试设备的收入信息，而这一信息并不容易获得。
此外，我们集团和我们的一些竞争对手还涉及其他业务分部

Local Market Share - Revenue (MYR 'Thousand)



Global Market Share - Revenue (MYR 'Million)



公司发展

- (i) 2024 年 12 月 19 日，公司宣布了私有化 Pentamaster International Limited 的建议、撤销在香港联交所上市的建议、派发特别股息的建议以及成立独立董事委员会的建议（“建议”）；
- (ii) 2025 年 2 月 5 日，公司宣布已向股东寄发计划文件以及法院会议和股东特别大会的通知；以及
- (iii) 股东特别大会暨法院会议将于 2025 年 2 月 28 日下午 2 点举行。

有关公告详情，请点击以下链接：<https://www1.hkexnews.hk/search/titlesearch.xhtml?lang=zh>

新产品研发

先进的晶片 AOI 系统

ZAN-X 2000 是一种先进的自动晶圆检测系统，专为高分辨率检测裸晶圆和薄膜框架晶圆的微观和宏观表面缺陷而设计。

支持明视场 (BF)、暗视场 (DF)、差分干涉对比 (DIC) 和光致发光 (PL) 的先进光学计量技术

高分辨率物镜有 1x、2x、3x、10x、20x 和 50x，具有自动对焦功能

通过宏观检测进行宏观缺陷检测，最大限度地提高生产率

人工智能深度学习驱动的 AOI 系统：利用先进的人工智能深度学习算法，实现自适应、高精度的缺陷分类和检测

通过高速、高精度检测实现行业领先的吞吐量



业务展望

鉴于通货膨胀、利率政策、地缘政治紧张局势和供应链中断等多种宏观经济因素的微妙相互作用，集团预计 2024 年观察到的许多趋势和全球经济状况将持续到 2025 年。在人工智能、汽车电气化和医疗制造自动化等技术进步的推动下，集团将继续专注于抓住高增长领域的新机遇，并做好充分准备。值得注意的是，在集团目前的订单量中，医疗器械分部仍占最大份额，其次是汽车和半导体行业。预计到 2025 年，医疗领域将继续保持增长势头，同时，集团也看到了汽车和半导体行业需求增长的迹象。

集团对其 FAS 分部近年来的上升轨迹感到鼓舞，并对其 FAS 分部的持续增长持乐观态度，这得益于各行各业越来越多地采用生产自动化。尤其是医疗行业，由于医疗器械生产和药品生产对精确度、一致性和合规性的要求不断提高，该行业正经历着向自动化的重大转变。机器人技术、人工智能和智能制造技术的进步加快了这一趋势的发展，这将提高效率并确保高质量标准。

除医疗领域外，集团还注意到可再生能源领域（尤其是太阳能领域）的自动化集成趋势也在不断增长。太阳能制造商越来越多地利用先进的自动化技术来提高生产效率和扩大生产能力。为配合这些进步，集团已获得太阳能制造商的订单，并将继续致力于支持该行业向自动化解决方案转型。

凭借全面而先进的汽车测试解决方案组合，集团继续积极与半导体汽车行业的客户合作。集团的产品包括碳化硅（SiC）前端晶圆预烧解决方案，以及最新推出的用于碳化硅晶粒级测试的已知良好晶粒（KGD）测试解决方案和晶圆重构功能。除汽车行业外，满足人工智能需求的数据中心也越来越多地集成基于碳化硅的电源解决方案，以加强电源管理、减少能源损耗并提高整体运营效率，因为碳化硅化合物具有独特的效率、散热性能和可靠性。同样，对高带宽内存（HBM）芯片组不断增长的需求也推动了碳化硅解决方案的采用，这些解决方案可实现下一代计算和人工智能驱动应用所必需的更高功率密度。利用这些行业趋势，集团继续扩大其前端晶圆解决方案，包括先进的晶圆自动光学检测（AOI）系统，以加强其对创新的承诺，并巩固其在高增长行业的地位。

作为整体发展战略的一部分，集团还在扩大其全球业务，以抓住新的市场机遇。由于集团准备在印度不断发展的半导体生态系统中发挥举足轻重的作用，因此预计对其测试处理设备，特别是转塔测试和视觉处理设备的需求将不断增长。

虽然集团已宣布拟将公司私有化，但这一战略性企业发展并不影响其 2025 年的发展前景。集团将继续致力于核心业务和战略举措，同时不断推动创新，扩大市场份额。凭借坚实的基础和明确的战略方向，集团决心抓住行业机遇，保持增长势头，而战略私有化则使集团能够将资源用于战略业务计划。

目录



介绍

公司简介
投资案例

公司概述

里程碑
公司结构
董事会
管理团队
股东结构
对少数股东的承诺

股息政策和历史

业务概述

业务模式
价值链、供应商、客户
全球据点
生产设施
人力资本
公司治理
排放
企业社会责任
可持续性的投资
奖项与表彰

增长动力

发展战略
宏观经济风向
行业增长动力
市场份额和竞争优势

资本支出/投资项目/公司行动

新业务
商业前景

财务表现

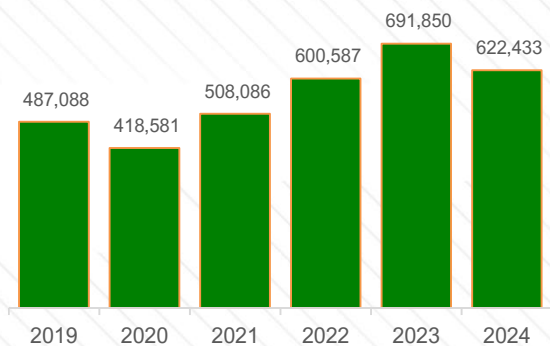
财务亮点
损益表汇总和重要比率

资产负债表摘要和重要比率

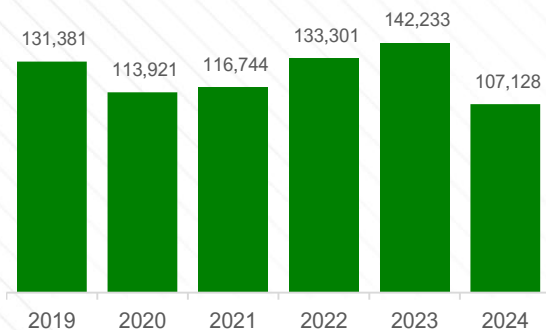
盈利指引

财务摘要

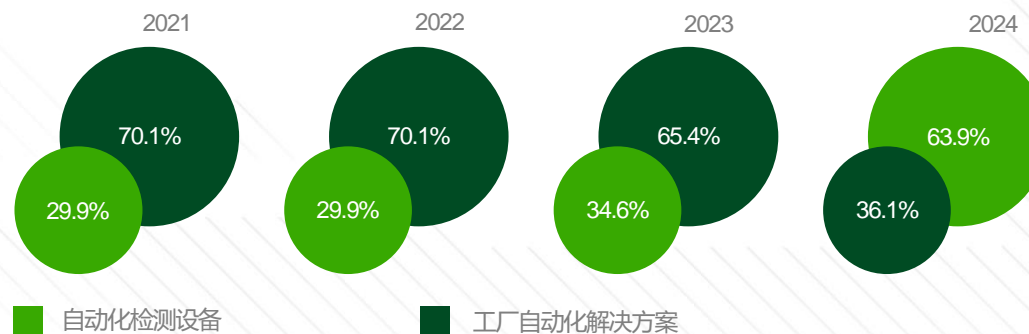
千令吉
收入 (年度)



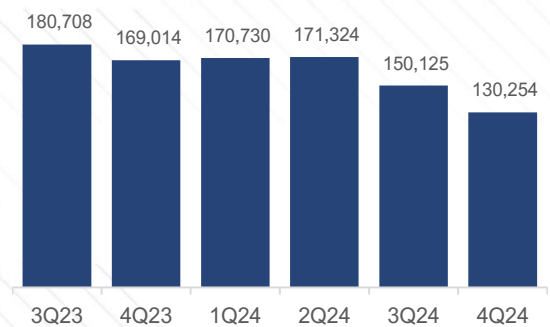
税后利润 (年度)



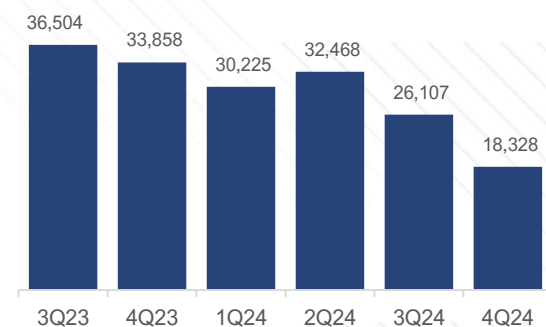
收入 (按业务)



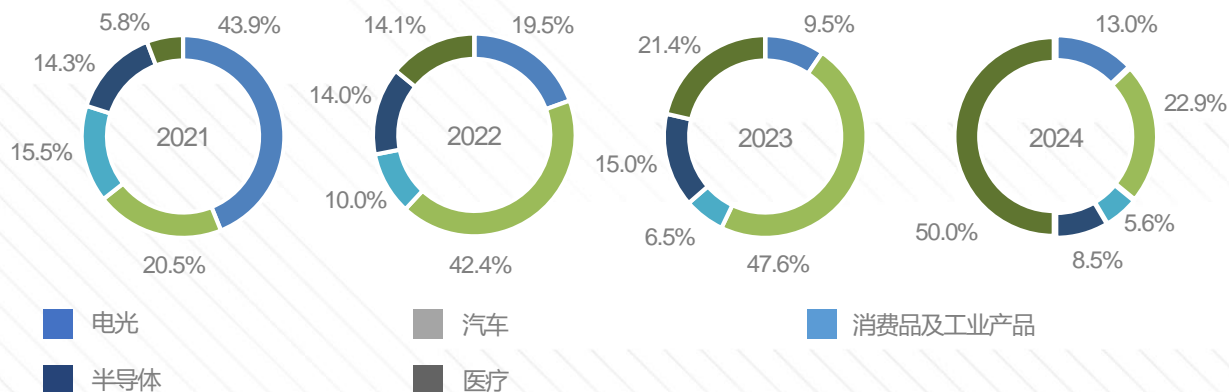
收入 (季度)



税后利润 (季度)



收入 (按客户)



收益表摘要

收益表（年度）

单位：千	2020	2021	2022	2023	2024
收入	418,581	508,086	600,587	691,850	622,433
销售成本	(278,188)	(353,172)	(415,135)	(482,206)	(442,520)
毛利	140,393	154,914	185,452	209,644	179,913
毛利率	33.5%	30.5%	30.9%	30.3%	28.9%
其他收入	10,455	15,187	11,402	17,917	10,796
行政支出	(26,871)	(37,226)	(50,322)	(75,067)	(71,646)
分销成本	(7,808)	(10,623)	(9,965)	(9,254)	(9,409)
其他运营支出	(45)	(101)	(86)	(174)	(518)
营业利润	116,124	122,151	136,481	143,066	109,136
营业利润率	27.7%	24.0%	22.7%	20.7%	17.5%
财务成本	(117)	(92)	(87)	-	-
应占联营公司的业绩	(1,203)	(1,485)	(1,636)	41	(557)
税前利润	114,804	120,574	134,758	143,107	108,579
税前利润率	27.4%	23.7%	22.4%	20.7%	17.4%
(税收)/税收减免	(883)	(3,830)	(1,457)	(874)	(1,451)
实际税率	0.8%	3.2%	1.1%	0.6%	1.3%
税后利润	113,921	116,744	133,301	142,233	107,128
税后利润率	27.2%	23.0%	22.2%	20.6%	17.2%

收益表（季度）

单位：千	Q42023	Q12024	Q22024	Q32024	Q42024
收入	169,014	170,730	171,324	150,125	130,254
销售成本	(115,046)	(120,868)	(123,265)	(106,879)	(91,508)
毛利	53,968	49,862	48,059	43,246	38,746
毛利率	31.9%	29.2%	28.1%	28.8%	29.7%
其他收入	8,709	2,828	2,607	8,785	10,290
行政支出	(28,360)	(19,092)	(15,766)	(24,002)	(26,500)
分销成本	(2,032)	(2,597)	(1,898)	(1,639)	(3,275)
其他运营支出	(54)	(66)	(59)	(43)	(350)
营业利润	32,231	30,935	32,943	26,347	18,911
营业利润率	19.1%	18.1%	19.2%	17.6%	14.5%
财务成本	-	-	-	-	-
应占联营公司的业绩	(42)	(222)	(30)	(58)	(247)
税前利润	32,189	30,713	32,913	26,289	18,664
税前利润率	19.0%	18.0%	19.2%	17.5%	14.3%
(税收)/税收减免	1,669	(488)	(445)	(182)	(336)
实际税率	(5.2%)	1.6%	1.4%	0.7%	1.8%
税后利润	33,858	30,225	32,468	26,107	18,328
税后利润率	20.0%	17.7%	19.0%	17.4%	14.1%

资产负债表摘要

资产负债表（年度）					
单位：千	2020	2021	2022	2023	2024
现金及现金等价物	300,280	349,959	328,628	395,797	297,954
库存	33,836	72,006	170,934	190,608	121,796
应收贸易账款	139,896	164,043	237,926	196,289	147,988
应付贸易账款	62,671	77,553	121,528	118,022	128,921
资产总额	659,276	825,080	1,001,661	1,159,041	1,193,473
负债总额	125,731	188,337	264,948	311,069	270,981

资产负债表（每季度）					
单位：千	Q42023	Q12024	Q22024	Q32024	Q42024
现金及现金等价物	395,797	351,079	350,687	366,591	297,954
库存	190,608	160,744	107,922	99,458	121,796
应收贸易账款	196,289	206,332	192,958	162,914	147,988
应付贸易账款	118,022	103,302	83,741	112,919	128,921
资产总额	1,159,041	1,140,444	1,113,191	1,139,515	1,193,473
负债总额	311,069	260,348	227,982	229,731	270,981

重要比率

重要比率 (年度)					
	2020	2021	2022	2023	2024
净利润率	27.2%	23.0%	22.2%	20.6%	17.2%
股本回报率	21.4%	18.3%	18.1%	16.8%	11.6%
总资产收益率	17.3%	14.1%	13.3%	12.3%	9.0%
流动比率	4.1x	3.3x	3.0x	2.7x	2.6x
速动比率	3.8x	2.9x	2.3x	2.0x	2.1x
存货周转天数	61.2	54.7	106.8	136.8	128.8
债务人周转天数	87.9	109.2	122.1	114.5	100.9
债权人周转天数	61.8	72.5	87.5	90.7	101.8

重要比率 (每季度)					
	Q42023	Q12024	Q22024	Q32024	Q42024
净利润率	20.0%	17.7%	19.0%	17.4%	14.1%
股本回报率	16.0%	13.7%	14.7%	11.5%	7.9%
总资产收益率	11.7%	10.6%	11.7%	9.2%	6.1%
流动比率	2.7x	3.0x	3.1x	3.1x	2.6x
速动比率	2.0x	2.3x	2.6x	2.6x	2.1x
存货周转天数	151.2	121.4	79.9	84.9	121.5
债务人周转天数	106.0	110.3	102.8	99.0	103.7
债权人周转天数	93.6	78.0	62.0	96.4	128.6

盈利指引



- **本公司不提供任何销售和盈利指引**
- **公司的内部目标 - 销售和收益将有两位数的增长**
- **在2025 / 2026 财政年度实现10亿马来西亚令吉的销售额**

THANK YOU Think Automation ● Think PENTAMASTER 

投资者关系团队

Gan Pei Joo, 执行董事兼首席财务官 (pjgan@pentamaster.com.my)

Leng Kean Yong, 非执行董事 (yang@pentamaster.com.my)

investor.relation@pentamaster.com.my / pentamaster@icaasia.com

重要提示

本演示文稿中包含的信息属于 Pentamaster 的机密和/或专有信息，仅面向特定群体的受众，除 Pentamaster 明确允许的情况外，不得出于任何目的披露（全部或部分）、分发、使用或复制。

这些幻灯片仅供参考，如有更改，恕不另行通知。

以及不保证演示文稿的准确性和完整性。

联系方式

地址

厂房1.0

Plot 18 & 19, Technoplex, Medan Bayan Lepas,
Taman Perindustrian Bayan Lepas, Phase IV, 11900
Penang, Malaysia.

厂房2.0

PMT 749, Persiaran Cassia Selatan 4, Taman
Perindustrian Batu Kawan, 14110 Bandar Cassia,
Penang.

厂房3.0

PMT 861, Persiaran Cassia Selatan 6, Taman
Perindustrian Batu Kawan, 14110 Bandar Cassia,
Penang, Malaysia.

电话号码

+604-6469212

网址

www.pentamaster.com

